

**СОГЛАСОВАНО**

на заседании профкома ОИВТ РАН

Протокол № 161

от «29» января 2019 г.

Председатель профкома



Ворона Н.А.

**УТВЕРЖДАЮ**

Зам. директора ОИВТ РАН

Орлов А.В.

«29» января 2019 г.



**Инструкция по охране труда  
для рабочих, занятых на наждачных точилах (станках)  
№ ИОТ-066-002-19**

**1. Общие требования**

1.1. К работе на наждачных точилах допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие вводный инструктаж, обучение и инструктаж в объеме настоящей инструкции с оформлением в журнале рабочего инструктажа.

1.2. Рабочее место и проходы должны содержаться в чистоте и порядке и не должны загромождаться материалами, приспособлениями, изделиями, пол не должен иметь скользких плит и выбоин.

1.3. Правку, балансировку, замену абразивных кругов на наждачных точилах имеет право производить слесарь-наладчик, закрепленных за этим станком распоряжением по цеху (отделу) и специально проинструктированный по этим работам.

**2. Требования охраны труда перед началом работы**

2.1. Перед началом работ надо надеть положенную по форме спецодежду и заправить ее так, чтобы она не могла быть захвачена вращающимися частями станка, рукава застегнуть или обхватить резинкой, при отсутствии экрана, надеть защитные очки.

2.2. Проверить:

- отсутствие захламленности и загроможденности рабочего места;

- освещение, рабочее место должно быть хорошо освещено, обрабатываемое изделие и круг должны быть освещены лампой напряжением не выше 36в.;

- исправность и прочность крепления кожуха ограждаемого круга и подручника, зазор между подручником и кругом должен быть не более 3мм.;

- равномерность износа круга, наличие на боковой поверхности клейма об испытании круга;

- отсутствие на круге выкрашенных мест и трещин;

- отсутствие биения круга;

- наличие надежного ограждения, на случай от возможного разрыва круга, если против свободной стороны круга имеется проход для людей или вблизи находятся другие рабочие;

- отсутствие посторонних лиц, которые могут помешать работе.

### **3. Требования охраны труда во время работы**

3.1. Перед включением станка убедитесь предварительно в том, что пуск станка не угрожает никому опасностью.

3.2. Подавай обработанное изделие на круг плавно, без рывков и резкого нажима. Применять при обработке инструмента или изделий рычаги для увеличения нажима не допускается.

3.3. Не проводи работы на боковых поверхностях круга, если круг не предназначен специально для такой работы. Следи, чтобы при работе обрабатываемое изделие не касалось зажимного фланца.

3.4. При работе с двумя кругами на одном шпинделе диаметры обоих кругов не должны отличаться между собой больше чем на 10%.

3.5. Мелкие изделия держать в ручных тисках, клещах или плоскогубцах, при этом надо остерегаться вырыва деталей и ожога рук.

3.6. При работе на станке не стой против круга, а становись вполоборота к нему.

3.7. Если почувствуешь даже легкое ощущение электрического тока, немедленно прекрати работу и сообщи мастеру.

3.8. При временном перерыве в подаче электроэнергии немедленно отключи станок.

#### **3.9. ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТАТЬ:**

- на не исправном станке, в т.ч. на станке, не прошедшем испытание;

- со снятым ограждением;

- без подручника;

- без освещения;

- при наличии захламленности, загроможденности рабочего места или на скольком полу;

- без опущенного экрана или без очков;

- при зазоре между кругом и подручником более 3мм.;

- при наличии на круге выкрашенных мест и трещин;

- стоять напротив открытой части круга;

- в рукавицах, перчатках или с забинтованными пальцами, без специальных резиновых напальчников;
- при засаленности круга;
- при даже легком ощущении электрического тока;
- при наличии помех со стороны окружающих;
- при ремонте, смазке, уборке станка другими рабочими;
- уходить от работающего станка хотя бы на короткое время.

### 3.10. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ:

- обработку или заточку изделий для личных целей;
- заточку ломов, лопат, резку заготовок;
- разрезание проволоки, обработку дерева и цветных металлов;
- очистку заусенцев и наплывов после резки и сварки.

## 4. Требования охраны труда по окончании работы

4. По окончании работы следует очистить станок и рабочее место, стружку собрать в специальный ящик, обтирочный материал убрать в железный ящик с крышкой, а инструмент и приспособления – в отведенное место.

Разработал:  
Начальник опытного  
участка



Комиссаров В.П.

Согласовано:

Руководитель службы  
охраны труда



Комаров М.Г.